

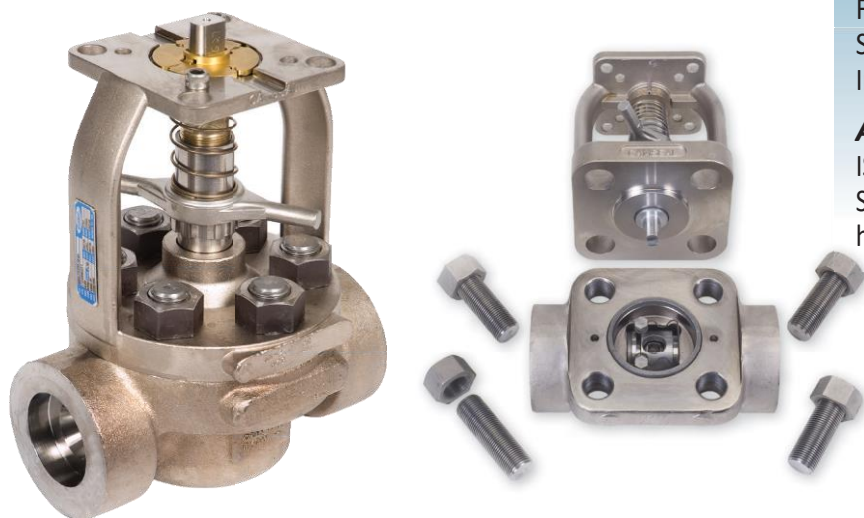
Conval^{INC.}

Światowej klasy zawory kulowe metal/metal Camseal®

- *Unikalna konstrukcja o zerowym przecieku*
- *Najwyższa jakość produkcji*
- *Długi, niezawodny cykl życia*
- *Konstrukcja z pokrywą górną dla konserwacji i napraw bez demontażu zaworu*
- *Ogromna oszczędność pracy, materiałów i czasu przestoju*



Zawory kulowe z uszczelnieniem metal/metal Camseal® z pokrywą, wymiennym modulem, o zerowym przecieku, pozwalają zaoszczędzić czas i pieniądze na instalacji, konserwacji, wymianie i przestojach.



CECHY KONSTRUKCYJNE

Zawór kulowy Conval Camseal zapewnia zero przecieków

Zero przecieków korpusu: Połączenie śrubowe korpus-pokrywa w przypadku konstrukcji z górną pokrywą nie jest podatne na naprężenia od rurociągu - co uniemożliwia przecieki.

Zero przecieków gniazda: Conval's Camseal został poddany testowi typu przy użyciu wysokociśnieniowego gazu Nitrogen, osiągając zero pęcherzyków w ciągu czterech minut. Rezultatem jest wiodąca w branży wydajność każdego zaworu i najdłuższa żywotność w porównaniu do konkurencyjnych marek.

Zero wycieków z uszczelnienia trzpienia: Integralny klucz dławnicowy Conval IGW pozwala naprężyć koncentrycznie uszczelnienie trzpienia bez narzędzi, eliminując nieszczelności trzpienia i wydłużając żywotność uszczelnienia. Dławnica aktywna dostępna jako opcja

Wymienny moduł zaworowy

Dzięki dostępowi przez pokrywę i konstrukcję z wymiennym modulem, jego wymiana jest bardzo wygodna, bez wpływu na istniejące rurociągi i spawy.

Solidne połączenie kuli i trzpienia

Niezawodne, dokładne ustawienie kuli jest osiągane dzięki solidnemu połączeniu jednoczęściowego trzpienia z kulą.

Doskonałe wsparcie dla łożysk

Doskonałe łożyskowanie trzpienia w konstrukcji przeciwydmuchowej zapewnia prawidłowe osiowanie ustawienie i zerowy przeciek nawet dla zaworów sterowanych.

Osiowanie trzpienia i kuli

Łatwa do odczytania tarcza wskaźnika położenia (zgłoszona do opatentowania) zwiększa widoczność i dokładność ustawienia trzpienia i kuli w gnieździe zaworu. Jest to szczególnie ważne podczas montażu siłownika do zaworu. Jest to również krytyczne w trudnych zastosowaniach, takich jak para, gdzie pewne, trwałe zamknięcie jest krytyczne i nawet niewielkie niewspółosiowości zagrażają lini styku uszczelniającego kuli / gniazda. Wskaźnik ten eliminuje potrzebę stosowania kosztownych i wielokrotnych oznaczeń produkcyjnych, które tradycyjnie są stosowane z mniejszą dokładnością.

ROZMIARY STANDARDOWE

1/2" do 4" w przyłączach SW, BW, FNPT i innych. Dostępne zawory zgodne z TDP-1-2013 i z pełnym portem

KLASYFIKACJA CIŚNIENIA

Klasa ASME do 4500

MATERIAŁY STANDARDOWE

Stal węglowa SA-105
Stal nierdzewna SA-182-F316/F316L Stop SA-182-F22 Cl.3, SA-182-F91
Inne materiały dostępne na życzenie

AKCESORIA STANDARDOWE

ISO-5211 Integralna podkładka montażowa
Siłowniki - elektryczne, pneumatyczne lub hydrauliczne, napęd przekładniowy



Kanadyjskie numery rejestracyjne dla wszystkich prowincji

Wskaźnik jest samozabezpieczający się na trzpieniu; nie są wymagane żadne śruby nastawcze.

Serwisowanie na linii

Odnowienie w linii może być wykonane w ciągu 30 minut i przywraca zerowy przeciek "Zero Leakage."

Zintegrowany kołnierz montażowy

Zintegrowany kołnierz montażowy w/g ISO-5211 ułatwia bezbłędny montaż, siłownik w pneumatycznych elektrycznych, i przekładni dzięki wysokiej sztywności, precyzyjnemu ustawieniu i w pełni prowadzonemu systemowi łożyskowania trzpienia. Możliwość blokady jest standardem.

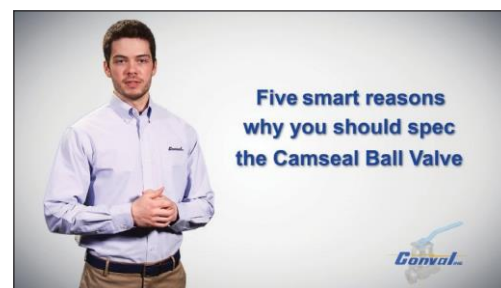
Dwuletnia gwarancja

Conval stawia na niezrównaną jakość. Jesteśmy tak pewni jakości naszego produktu, że oferujemy dwuletnią gwarancję.

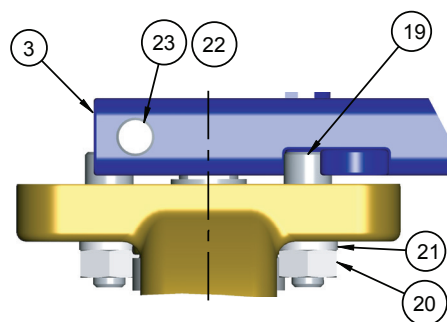
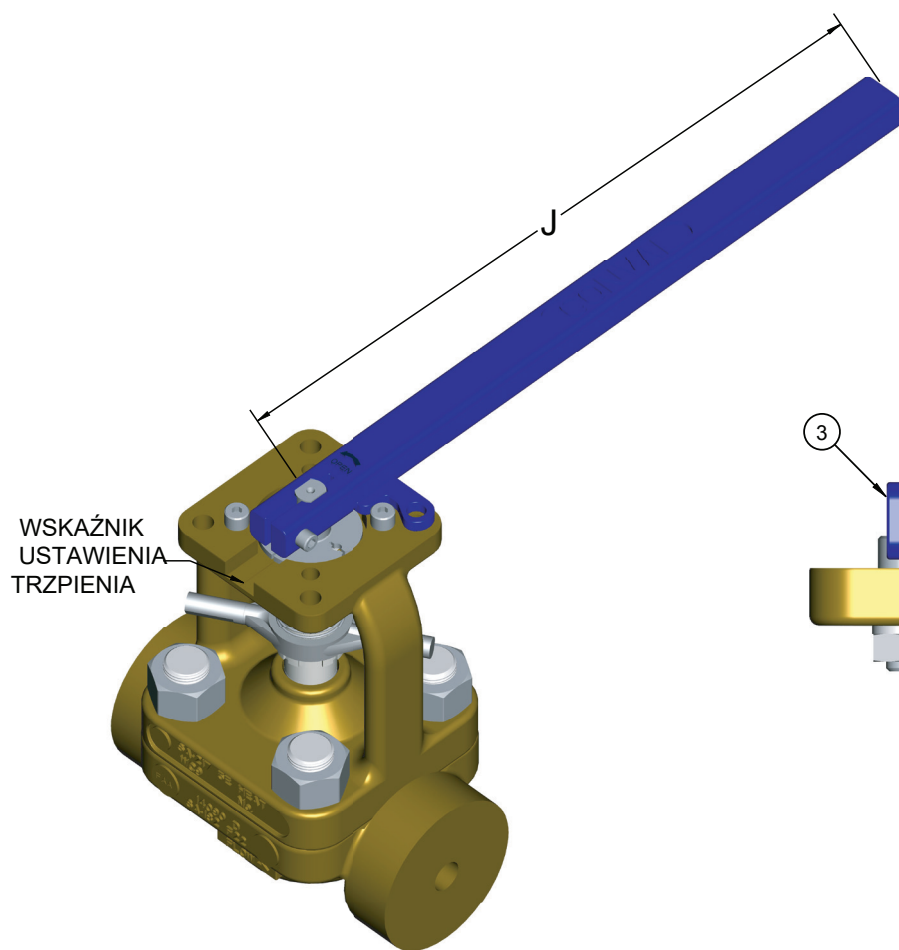
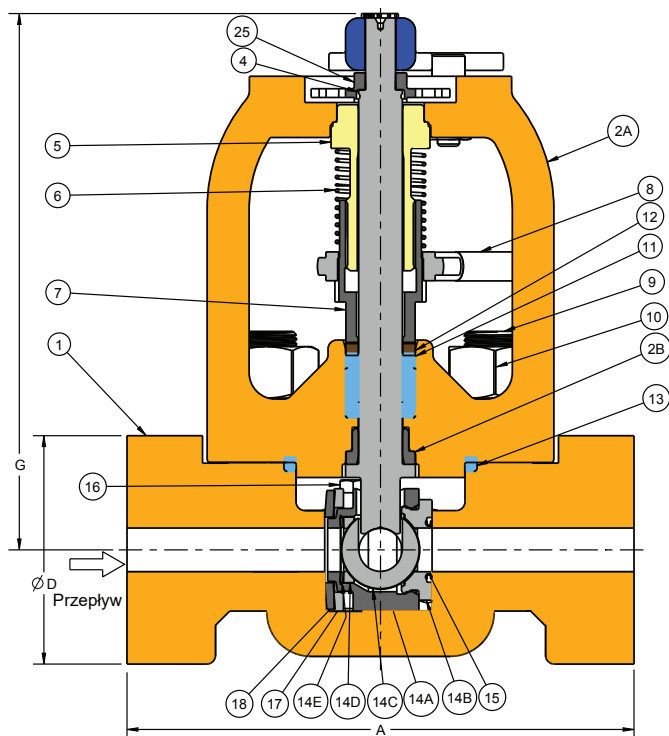
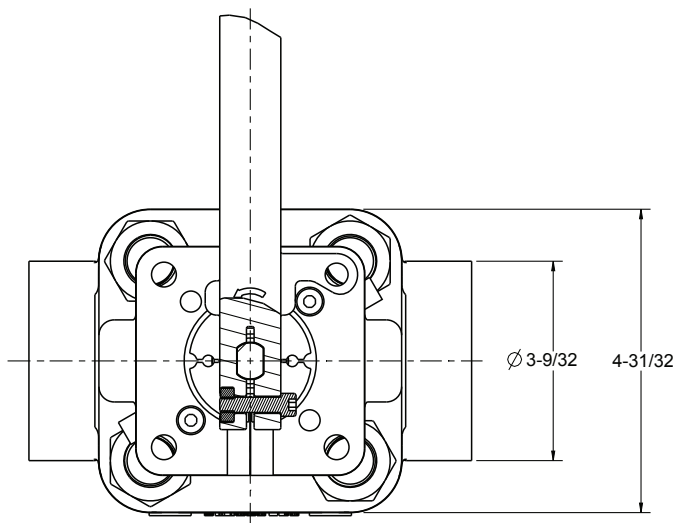
Kierownicy zakładów, inżynierowie i personel utrzymania ruchu doceniają te praktyczne zalety Camseal.



- + **Pojedynczy kuty korpus:** Konstrukcja pojedynczego kutego korpusu z pokrywą skutecznie eliminuje potencjalne przecieki związane z naprężeniami rurociągów w przeciwieństwie do konstrukcji dwuczściowych, jendoczściowych z wejściem na końcu lub bocznym.
- + **Opatentowana konstrukcja wkładu:** Konstrukcja wkładu pozwala na spawanie zaworu do rurociągu i w linii i odprężanie bez zagrożenia zniekształcenia gniazda i ewentualnej nieszczelności.
- + **Konstrukcja z pokrywą:** Konstrukcja z pokrywą umożliwia przywrócenie zaworu do stanu jak nowy bez spawania odprężania, zwykle w ciągu 30 minut.
- + **Zestaw uszczelnień typu chevron z 5-ma pierścieniami:** Solidny 5-cio pierścieniowy zestaw uszczelniający pozwala na bezproblemową pracę, dłuższą żywotność uszczelnienia i zerową emisję.
- + **Integralny klucz dławnicowy (IGW):** IGW umożliwia łatwą regulację uszczelnienia i zablokowanie go w miejscu, dzięki czemu wibracje systemu nie mogą poluzować dławnicy (koncentryczne obciążenie uszczelnienia 360 stopni). Dostępna jest również opcja dławnicy aktywnej
- + **Wyrównanie trzpienia i kuli:** Zwiększona widoczność łatwego do odczytania wskaźnika osiowania trzpienia i kuli to dodatkowa korzyść dla użytkownika końcowego, która zapewnia dokładną regulację oprzyrządowania podczas automatyzacji.
- + **Zastrzeżona powłoka i wykończenie:** zaawansowane metody powlekania i wykończenia pozwalają na dłuższe, bardziej niezawodne działanie w cyklach termicznych, operacyjnych i erozyjnych płynów systemowych.
- + **konfiguracja ISO-5211 i trzpień prowadzony na łożyskach:** Konfiguracja montażu ISO-5211 i łożyskowy trzpień zapewniają precyzyjne ustawienie uruchamiania i minimalizują obciążenie boczne trzpienia, co prowadzi do wydłużenia żywotności uszczelnienia i doskonałej powtarzalności.



Odwiedź Conval.com, aby obejrzeć nasz film już dziś!



ZAWÓR KULOWY CAMSEAL® LISTA MATERIAŁÓW

WYKAZ MATERIAŁÓW DLA ZAWORÓW 1700# I 3100#

NO.	NAZWA	ILOŚĆ	MATERIAŁ			
1	KORPUS	1	ASME SA-105	ASME SA-182 F22	ASME SA-182 F91	ASME SA-182 F316
2	ZESPÓŁ POKRYWY	1	PATRZ MATERIAŁY PONIŻEJ			
2A	POKRYWA	1	ASME SA-216 Gr WCB	ASME SA-217 Gr WC9	ASME SA-217 Gr C12A	ASME SA-351 Gr CF3M
2B	TULEJA POKRYWY****	1	ASME SA-479 TYP 410	ASME SA-479 TYP 410	ASME SA-479 TYP 410	AMS 5387 STELLIT #6
3	DŹWIGNIA RĘCZNA*	1	ASME SA-216 Gr WCB			
4	TRZPIEŃ**	1	ASTM A582 TYP 416	ASME SB637 UNS N07718	ASME SB637 UNS N07718	ASME SB637 UNS N07718
5	TULEJA	1	ASME SB150 BRĄZ ALUMINIOWY			
6	SPRĘŻYNA IGW	1	MFR STANDARD STAINLESS			
7	DŁAWNICA	1	ASTM A582 TYP 416	ASTM A582 TYP 416	ASTM A582 TYP 416	ASME SA-479 TYP 316
8	INTEGRALNY KLUCZ DŁAWNICOWY (IGW)	1	MFR STANDARD STAINLESS			
9	ŚRUBA*	SD	ASME SA193 Gr B16	ASME SA193 Gr B16	ASME SA193 Gr B16	ASME SA193 Gr B8M
10	NAKRĘTKA KORPUSU POKRYWY*	SD	ASME SA194 Gr 4	ASME SA194 Gr 4	ASME SA194 Gr 4	ASME SA194 Gr 8M
11	ZESTAW DO PAKOWANIA	1	PLECIONY I FORMOWANY CIŚNIENIOWO ELASTYCZNY GRAFIT			
12	OPAKOWANIE SPACER	1	ASME SA-479 UNS S21800 (NITRONIC 60)			
13	USZCZELNIENIE KORPUSU/TULEI****	1	316 SST/GRAFITOWY LAMINAT ELASTYCZNY			
14	ZESPÓŁ WKŁADU	1	PATRZ MATERIAŁY PONIŻEJ			
14A	CARTRIDGE	1	ASME SA-479 TYP 410	ASME SA-479 TYP 410	ASME SA-479 TYP 410	ASME SA-479 TYP 316
14B	POWLEKANE GNIAZDO	1	ASME SB637 UNS N07718/WĘGLIK CHROMU			
14C	POWLEKANA KULA	1	ASME SB637 UNS N07718/WĘGLIK CHROMU			
14D	GNIAZDO DOLOTOWE	1	ASME SA-479 TYP 410	ASME SA-479 TYP 410	ASME SA-479 TYP 410	AMS 5387 STELLIT #6
14E	SPRĘŻYNA TYPU BELLEVILLE	1	ASME SB637 UNS N07718			
15	USZCZELNIENIE GNIAZDA/ KORPUSU (C-RING)	1	ASTM B670 PLATEROWANY			
16	CAM	1	ASME SA-479 TYP 410	ASME SA-479 TYP 410	ASME SA-479 TYP 410	ASME SA-479 UNS S20910
17	DYSTANS	1	ASME SB637 UNS N07718			
18	CAM BELLEVILLE	1	ASME SB637 UNS N07718			
19	ŚRUBA ZATRZYMUJĄCA*	1	MFR STANDARD STAINLESS			
20	NAKRĘTKA STOP*	1	MFR STANDARD STAINLESS			
21	PODKŁADKA ZABEZPIEZAJĄCA*	1	MFR STANDARD STAINLESS			
22	NAKRĘTKA RĘCZNA*	1	STANDARDOWA STAL WĘGLOWA			
23	ŚRUBA UCHWYTU*	1	STANDARDOWA STAL STOPOWA			
24	PIERSCIEN ZATRZASKOWY UCHWYT TRZPIENIA*	1	MFR STANDARD			
25	TARCZA WSKAŹNIKA POŁOŻENIA	1	ANODOWANY STOP ALUMINIUM T6061			

* SD = WIELKOŚĆ ZALEŻNA

*** DLA 4500#, KORPUS/USZCZELKA JEST POKRYTY POWŁOKĄ ASTM B670

** DLA 4500#, TRZON TO ASME SB637 UNS N07718 (INCONEL 718)

**** DLA 4500#, TULEJA TRZONU TO AMS 5387 STELLIT #6

ROZMIAR RURY(S)	CODE	ASME CLASS	A	B	D	F	G	J	LBS WAGA
1/2 PRZEZ 1-1/2	5E	1700# 3100#	7 1/4	1 5/8	3 1/4	5/8	7 3/8	15 3/16	30 1/4
1/2 PRZEZ 1-1/4	7E	4500#	9 1/4	2	4	5/8	10 5/32	24 3/16	62
1/2 PRZEZ 1-1/2	5F	2700#	7 1/4	1 5/8	3 1/4	3/4	10 5/16	24 3/16	30
2 PRZEZ 2-1/2	7H	1700# 3100#	9 1/4	2	4	1 1/16	10 5/32	31 5/8	62
1-1/2 PRZEZ 4	9H	4500#	11	2 11/32	4 11/16	1 1/16	11 1/2	32	100
3 DO 4 (TYLKO BW)	9J	1700# 3100#	11	2 11/32	4 11/16	1 1/2	11 1/2	32	112
3 DO 4 (TYLKO BW)	9K	1700#	11	2 11/32	4 11/16	1 15/16	11 1/2	32	180
2-1/2 & 3 THRU 4" (TYLKO BW)	10K	3100#	17 3/4	3 1/8	4 3/4	1 15/16	13 1/2	(2)	233
2-1/2 & 3 THRU 4" (TYLKO BW)	10L	1700#	17 3/4	3 1/8	4 3/4	2 1/4	13 1/2	(2)	250
2-1/2 & 3 THRU 4" (TYLKO BW)	10N	600#	14	4	4 3/4	2 29/32	20 3/8	(2)	261

ROZMIAR RURY(S)	CODE	ASME CLASS	A	B	D	F	G	J	KG WAGA
DN15 DO DN40	5E	1700# 3100#	184	42	83	16	187	386	13.7
DN15 PRZEZ DN32	7E	4500#	235	51	102	16	258	614	28.1
DN15 DO DN40	5F	2700#	184	42	83	19	262	614	13.6
DN50 DO DN65	7H	1700# 3100#	235	51	102	27	258	803	28.1
DN40 DO DN100	9H	4500#	279	60	119	27	292	813	45.4
DN80 DO DN100 (TYLKO BW)	9J	1700# 3100#	279	60	119	38	292	813	50.8
DN80 DO DN100 (TYLKO BW)	9K	1700#	279	60	119	49	292	813	81.6
DN65 & DN80 DO DN100 (TYLKO BW)	10K	3100#	451	79	121	49	342	(2)	105.7
DN65 & DN80 DO DN100 (TYLKO BW)	10L	1700#	451	79	121	59	342	(2)	113.4
DN65 & DN80 DO DN100 (TYLKO BW)	10N	600#	356	102	121	74	517	(2)	118.4

(1) 9J i 9K w ofercie standardowej posiada skrzynię biegów z kołem ręcznym, a jako opcja może być zamówiona z uchwytem i towarzyszącym mu osprzętem.

(2) 10K, 10L i 10N muszą być dostarczone z przekładnią z kołem ręcznym do obsługi.

ZAWÓR KULOWY CAMSEAL® CIŚNIENIE ROBOCZE WEDŁUG KLASY, PSIG

KORPUS JEST KUTY Z SA-182-F22 CI.3, JARZMO/TULEJA SĄ ODLEWANE Z SA 217-WC9									
TEMP °F	KLASA STANDARDOWA OGRANICZONA			KLASA SPECJALNA1			KLASA		
	1700	3100	4500	1700	3100	4500	1700	3100	4500
-20 DO 100	4250	7750	11250	4250	7750	11250	4250	7750	11250
200	4250	7750	11250	4250	7750	11250	4250	7750	11250
300	4126	7527	10925	4188	7639	11090	4188	7639	11090
400	4000	7292	10585	4125	7520	10915	4125	7520	10915
500	3768	6868	9965	4103	7484	10865	4103	7484	10865
600	3428	6249	9070	4086	7452	10815	4086	7452	10815
650	3333	6081	8825	4057	7396	10735	4057	7396	10735
700	3218	5866	8515	4007	7308	10605	4007	7308	10605
750	3014	5492	7970	4007	7308	10605	4007	7308	10605
800	2878	5244	7610	4007	7308	10605	4007	7308	10605
850	2760	5034	7305	3837	7000	10160	3837	7000	10160
900	2545	4644	6740	3400	6200	9000	3400	6200	9000
950	2188	3993	5795	2674	4872	7070	2744	5120	7556
1000	1514	2764	4010	1893	3454	5015	2052	4047	6213
1050	991	1806	2625	1240	2258	3280	1344	2646	4064
1100	623	1134	1645	777	1418	2055	842	1661	2546
1200	233	426	615	290	532	770	314	623	954

KORPUS JEST KUTY Z SA-182-F91, JARZMO/TULEJA SĄ ODLEWANE Z SA 217-C12A									
TEMP °F	KLASA STANDARDOWA OGRANICZONA			KLASA SPECJALNA1			KLASA		
	1700	3100	4500	1700	3100	4500	1700	3100	4500
-20 DO 100	4250	7750	11250	4250	7750	11250	4250	7750	11250
200	4250	7750	11250	4250	7750	11250	4250	7750	11250
300	4126	7527	10925	4250	7750	11250	4250	7750	11250
400	4000	7292	10585	4250	7750	11250	4250	7750	11250
500	3768	6868	9965	4250	7750	11250	4250	7750	11250
600	3428	6249	9070	4250	7750	11250	4250	7750	11250
650	3333	6081	8825	4250	7750	11250	4250	7750	11250
700	3218	5866	8515	4154	7576	10995	4154	7576	10995
750	3014	5492	7970	4130	7528	10930	4130	7528	10930
800	2878	5244	7610	4080	7440	10800	4080	7440	10800
850	2760	5034	7305	3837	7000	10160	3837	7000	10160
900	2545	4644	6740	3400	6200	9000	3400	6200	9000
950	2188	3993	5795	2674	4872	7070	2744	5120	7556
1000	2062	3756	5450	2385	4347	6310	2585	5015	7556
1050	2040	3720	5400	2385	4347	6310	2585	5015	7556
1100	1711	3118	4525	2137	3898	5655	2316	4568	7006
1150	1263	2302	3345	1580	2878	4180	1712	3373	5179
1200	816	1488	2160	1020	1860	2700	1105	2180	3345

KORPUS JEST KUTY Z SA 105, JARZMO/TULEJA SĄ ODLEWANE Z SA 216-WCB									
TEMP °F	KLASA STANDARDOWA OGRANICZONA			KLASA SPECJALNA1			KLASA		
	1700	3100	4500	1700	3100	4500	1700	3100	4500
-20 DO 100	4198	7652	11110	4250	7750	11250	4250	7750	11250
200	3847	7014	10185	4250	7750	11250	4250	7750	11250
300	3706	6760	9815	4194	7651	11105	4194	7651	11105
400	3592	6548	9505	4153	7572	10995	4153	7572	10995
500	3417	6230	9040	4153	7572	10995	4153	7572	10995
600	3218	5866	8515	4153	7572	10995	4153	7572	10995
650	3111	5675	8240	4052	7391	10730	4052	7391	10730
700	3017	5486	7960	3916	7142	10365	3916	7142	10365
750	2874	5244	7610	3593	6554	9515	3593	6554	9515
800	2330	4252	6170	2913	5314	7715	2913	5314	7715

KORPUS JEST KUTY Z SA 182-F316, KORPUS/MASKA SĄ ODLEWANE Z SA 351-CF8M									
TEMP °F	KLASA STANDARDOWA			KLASA SPECJALNA1			KLASA OGRANICZONA		
	1700	3100	4500	1700	3100	4500	1700	3100	4500
-20 DO 100	4080	7440	10800	4250	7750	11250	4250	7750	11250
200	3508	6399	9290	3916	7142	10365	3916	7142	10365
300	3168	5779	8390	3536	6448	9360	3536	6448	9360
400	2912	5308	7705	3247	5923	8600	3247	5923	8600
500	2708	4936	7165	3020	5507	7995	3020	5507	7995
600	2556	4663	6770	2855	5203	7555	2855	5203	7555
650	2504	4564	6625	2793	5092	7395	2793	5092	7395
700	2460	4489	6515	2748	5009	7270	2748	5009	7270
750	2420	4415	6410	2703	4928	7150	2703	4928	7150
800	2392	4365	6335	2670	4872	7070	2670	4872	7070
850	2368	4316	6265	2641	4817	6990	2641	4817	6990
900	2352	4291	6230	2624	4787	6950	2624	4787	6950
950	2188	3993	5795	2595	4732	6870	2595	4732	6870
1000	2062	3756	5450	2385	4347	6310	2385	4347	6310

ZAWÓR KULOWY CAMSEAL® CIŚNIENIE ROBOCZE WEDŁUG KLAS, (BAR)

KORPUS JEST KUTY Z SA-182-F22 CI.3, JARZMO/TULEJA SĄ ODLEWANE Z SA 217-WC9									
TEMP °C	KLASA STANDARDOWA OGRANICZONA			KLASA SPECJALNA1			KLASA		
	PN292	PN522	PN760	PN292	PN522	PN760	PN292	PN522	PN760
-29 DO 38	293	534	776	293	534	776	293	534	776
93	293	534	776	293	534	776	293	534	776
149	284	519	753	289	527	765	289	527	765
204	276	503	730	284	518	753	284	518	753
260	260	473	687	283	516	749	283	516	749
316	236	431	625	282	514	746	282	514	746
343	230	419	608	280	510	740	280	510	740
371	222	404	587	276	504	731	276	504	731
399	208	379	550	276	504	731	276	504	731
427	198	362	525	276	504	731	276	504	731
454	190	347	504	265	483	701	265	483	701
482	175	320	465	234	427	621	234	427	621
510	151	275	400	184	336	487	189	353	521
538	104	191	276	131	238	346	141	279	428
566	68	125	181	85	156	226	93	182	280
593	43	78	113	54	98	142	58	115	176
649	16	29	42	20	37	53	22	42	66

KORPUS JEST KUTY Z SA-182-F91, JARZMO/TULEJA SĄ ODLEWANE Z SA 217-C12A									
TEMP °C	KLASA STANDARDOWA OGRANICZONA			KLASA SPECJALNA1			KLASA		
	PN292	PN522	PN760	PN292	PN522	PN760	PN292	PN522	PN760
-29 DO 38	293	534	776	293	534	776	293	534	776
93	293	534	776	293	534	776	293	534	776
149	284	519	753	293	534	776	293	534	776
204	276	503	730	293	534	776	293	534	776
260	260	473	687	293	534	776	293	534	776
316	236	431	625	293	534	776	293	534	776
343	230	419	608	293	534	776	293	534	776
371	222	404	587	286	522	758	286	522	758
399	208	379	550	285	519	754	285	519	754
427	198	362	525	281	513	745	281	513	745
454	190	347	504	265	483	701	265	483	701
482	175	320	465	234	427	621	234	427	621
510	151	275	400	184	336	487	189	353	521
538	142	259	376	164	300	435	178	346	521
566	141	256	372	164	300	435	178	346	521
593	118	215	312	147	269	390	160	315	483
621	87	159	231	109	198	288	118	233	357
649	56	103	149	70	128	186	76	150	231

KORPUS JEST KUTY Z SA 105, JARZMO/TULEJA SĄ ODLEWANE Z SA 216-WCB									
TEMP °C	KLASA STANDARDOWA OGRANICZONA			KLASA SPECJALNA1			KLASA		
	PN292	PN522	PN760	PN292	PN522	PN760	PN292	PN522	PN760
-29 DO 38	289	528	766	293	534	776	293	534	776
93	265	484	702	293	534	776	293	534	776
149	256	466	677	289	527	766	289	527	766
204	248	451	655	286	522	758	286	522	758
260	236	430	623	286	522	758	286	522	758
316	222	404	587	286	522	758	286	522	758
343	214	391	568	279	510	740	279	510	740
371	208	378	549	270	492	715	270	492	715
399	198	362	525	248	452	656	248	452	656
427	161	293	425	201	366	532	201	366	532

KORPUS JEST KUTY Z SA 182-F316, KORPUS/MASKA SĄ ODLEWANE Z SA 351-CF8M									
TEMP °C	KLASA STANDARDOWA			KLASA SPECJALNA1			KLASA OGRANICZONA		
	PN292	PN522	PN760	PN292	PN522	PN760	PN292	PN522	PN760
-29 DO 38	281	513	745	293	534	776	293	534	776
93	242	441	641	270	492	715	270	492	715
149	218	398	578	244	445	645	244	445	645
204	201	366	531	224	408	593	224	408	593
260	187	340	494	208	380	551	208	380	551
316	176	322	467	197	359	521	197	359	521
343	173	315	457	193	351	510	193	351	510
371	170	309	449	189	345	501	189	345	501
399	167	304	442	186	340	493	186	340	493
427	165	301	437	184	336	487	184	336	487
454	163	298	432	182	332	482	182	332	482
482	162	296	430	181	330	479	181	330	479
510	151	275	400	179	326	474	179	326	474
538	142	259	376	164	300	435	164	300	435

Wartości znamionowe zaworów z końcówką kołnierkową i gwintowaną kończą się na klasie 2500 i 1000 °F.
W przypadku klasy specjalnej wymagany jest 1,25x nominalny ciśnienie. Zawory z końcówką kołnierkową mogą być tylko klasy standardowej i nominalnej.

MOMENTY ROBOCZE ZAWORÓW KULOWYCH CAMSEAL®

WODA

MOMENT URUCHOMIENIA VS. CIŚNIENIE W LINII DLA WODY

CIŚNIENIE (PSI)	5E	5F	7E	7H	9H	9J	9K
	(FT-LB)	(FT-LB)	(FT-LB)	(FT-LB)	(FT-LB)	(FT-LB)	(FT-LB)
0	31	31	31	80	80	195	245
500	37	38	38	100	100	242	314
1000	44	46	44	119	119	289	384
1500	50	53	51	139	139	336	453
2000	56	60	58	159	159	384	522
2500	63	67	65	178	178	431	592
3000	69	75	71	198	198	478	661
3500	75	82	78	218	218	525	730
4000	82	89	85	237	237	572	800
4500	88	96	92	257	257	619	869
5000	94	104	98	277	277	666	-
5500	101	111	105	296	296	713	-
6000	107	118	112	316	316	761	-
6500	113	125	118	335	335	808	-
7000	120	133	125	355	355	855	-
7500	126	140	132	375	375	902	-
8000	-	-	139	-	394	-	-
8500	-	-	145	-	414	-	-
9000	-	-	152	-	434	-	-
9500	-	-	159	-	453	-	-
10000	-	-	166	-	473	-	-
10500	-	-	172	-	493	-	-
11000	-	-	179	-	512	-	-
11500	-	-	186	-	532	-	-

WODA

MOMENT URUCHAMIAJĄCY W ZALEŻNOŚCI OD CIŚNIENIA W LINII DLA WODY (METRYCZNE)

MOMENT URUCHOMIENIA VS. CIŚNIENIE W LINII DLA WODY

CIŚNIENIE (BAR)	5E	5F	7E	7H	9H	9J	9K
	(N-M)	(N-M)	(N-M)	(N-M)	(N-M)	(N-M)	(N-M)
0	42	42	42	108	108	264	332
42	52	54	53	141	141	342	447
69	59	62	60	162	162	392	520
103	68	71	69	188	188	455	613
138	76	81	79	215	215	520	708
172	85	91	88	241	241	583	801
207	94	101	97	268	268	648	896
241	102	111	106	295	295	711	989
276	111	121	115	322	322	776	1085
310	119	130	124	348	348	839	1177
345	128	140	133	375	375	904	-
379	136	150	142	401	401	967	-
414	145	160	152	428	428	1032	-
448	153	170	161	455	455	1095	-
483	162	180	170	482	482	1160	-
517	171	189	179	508	508	1223	-
552	-	-	188	-	535	-	-
586	-	-	197	-	561	-	-
621	-	-	206	-	588	-	-
655	-	-	215	-	615	-	-
689	-	-	224	-	641	-	-
724	-	-	234	-	668	-	-
758	-	-	243	-	694	-	-
793	-	-	252	-	721	-	-

PARA WODNA

MOMENT URUCHOMIENIA VS. CIŚNIENIE W LINII DLA PARY

CIŚNIENIE (PSI)	5E	5F	7E	7H	9H	9J	9K
	(FT-LB)	(FT-LB)	(FT-LB)	(FT-LB)	(FT-LB)	(FT-LB)	(FT-LB)
0	33	33	33	84	84	205	257
500	41	43	42	112	112	271	354
1000	50	53	51	139	139	337	451
1500	59	63	61	167	167	403	548
2000	68	73	70	194	194	469	645
2500	77	83	80	222	222	535	742
3000	86	93	89	249	249	601	840
3500	95	104	98	277	277	667	937
4000	103	114	108	304	304	733	1034
4500	112	124	117	332	332	799	1131
5000	121	134	127	359	359	865	-
5500	130	144	136	387	387	931	-
6000	139	154	146	414	414	997	-
6500	148	165	155	442	442	1062	-
7000	157	175	164	469	469	1128	-
7500	165	185	174	497	497	1194	-
8000	-	-	183	-	524	-	-
8500	-	-	193	-	552	-	-
9000	-	-	202	-	579	-	-
9500	-	-	211	-	607	-	-
10000	-	-	221	-	634	-	-
10500	-	-	230	-	662	-	-
11000	-	-	240	-	689	-	-
11500	-	-	249	-	717	-	-

STEAM

MOMENT URUCHAMIAJĄCY W ZALEŻNOŚCI OD CIŚNIENIA W LINII DLA PARY (METRYCZNE)

CIŚNIENIE (BAR)	5E	5F	7E	7H	9H	9J	9K
	(N-M)	(N-M)	(N-M)	(N-M)	(N-M)	(N-M)	(N-M)
0	44	44	44	114	114	278	349
42	59	61	60	159	159	387	509
69	68	72	70	189	189	457	612
103	80	85	82	225	225	545	742
138	92	99	95	263	263	636	875
172	104	113	108	300	300	724	1005
207	116	127	121	338	338	815	1139
241	128	140	133	375	375	903	1269
276	140	154	146	412	412	994	1402
310	152	168	159	449	449	1082	1532
345	164	182	172	487	487	1173	-
379	176	195	185	524	524	1261	-
414	188	209	197	562	562	1352	-
448	200	223	210	599	599	1440	-
483	212	237	223	636	636	1531	-
517	224	251	236	673	673	1619	-
552	-	-	249	-	711	-	-
586	-	-	261	-	748	-	-
621	-	-	274	-	786	-	-
655	-	-	287	-	823	-	-
689	-	-	299	-	859	-	-
724	-	-	312	-	897	-	-
758	-	-	325	-	934	-	-
793	-	-	338	-	972	-	-

ZAWORY KULOWE CAMSEAL® Wartości : Cv

NPS	SCHEDULE	ID RURY	KOD ROZMIARU	Cv
0.5	SCH 80/XS	0.546	5E	38
	SCH 160	0.464	5E	28
	XXS	0.252	5E	16
	XXS	0.252	7E	16
0.75	SCH 80/XS	0.742	5E	29
	SCH 80/XS	0.742	5F	61
	SCH 160	0.612	5E	42
	SCH 160	0.612	5F	52
	XXS	0.434	5E	28
	XXS	0.434	5F	37
1	XXS	0.434	7E	28
	SCH 80/XS	0.957	5E	23
	SCH 80/XS	0.957	5F	23
	SCH 160	0.815	5E	32
	SCH 160	0.815	5F	48
	XXS	0.599	5E	41
1.25	XXS	0.599	5F	51
	XXS	0.599	7E	41
	SCH 80/XS	1.218	5E	14
	SCH 80/XS	1.218	5F	20
	SCH 160	1.160	5E	17
	SCH 160	1.160	5F	20
1.5	XXS	0.896	5E	26
	XXS	0.896	5F	30
	XXS	0.896	7E	26
	SCH 80/XS	1.500	5E	12
	SCH 80/XS	1.500	5F	18
	SCH 160	1.338	5E	14
2	SCH 160	1.338	5F	19
	XXS	1.100	5E	18
	XXS	1.100	5F	21
	XXS	1.100	7E	18
	XXS	1.100	9H	97

NPS	SCHEDULE	ID RURY	KOD ROZMIARU	Cv
2	SCH 80/XS	1.939	7H	50
	SCH 80/XS	1.939	9J	110
	SCH 160	1.678	7H	55
	SCH 160	1.678	9J	150
	XXS	1.503	7H	71
	XXS	1.503	9H	71
2.5	XXS	1.503	9J	240
	SCH 80/XS	2.323	7H	31
	SCH 80/XS	2.323	10N	300
	SCH 160	2.125	7H	37
	SCH 160	2.125	10L	240
	XXS	1.771	7H	50
3	XXS	1.771	9J	135
	XXS	1.771	9H	50
	XXS	1.771	9K / 10K	220
	SCH 80/XS	2.900	9J	60
	SCH 80/XS	2.900	10N	690
	SCH 160	2.624	9J	95
4	SCH 160	2.624	10L	245
	XXS	2.300	9J	107
	XXS	2.300	9H	32
	XXS	2.300	9K / 10K	190
	SCH 80/XS	3.826	9J	56
	SCH 80/XS	3.826	10N	350
5	SCH 160	3.438	9J	69
	SCH 160	3.438	10L	160
	XXS	3.152	9J	73
	XXS	3.152	9H	20
	XXS	3.152	9K / 10K	70

ZAWORY KULOWE CAMSEAL®

ZATWIERDZENIE PROJEKTU I BADANIE PORÓWNAWCZE

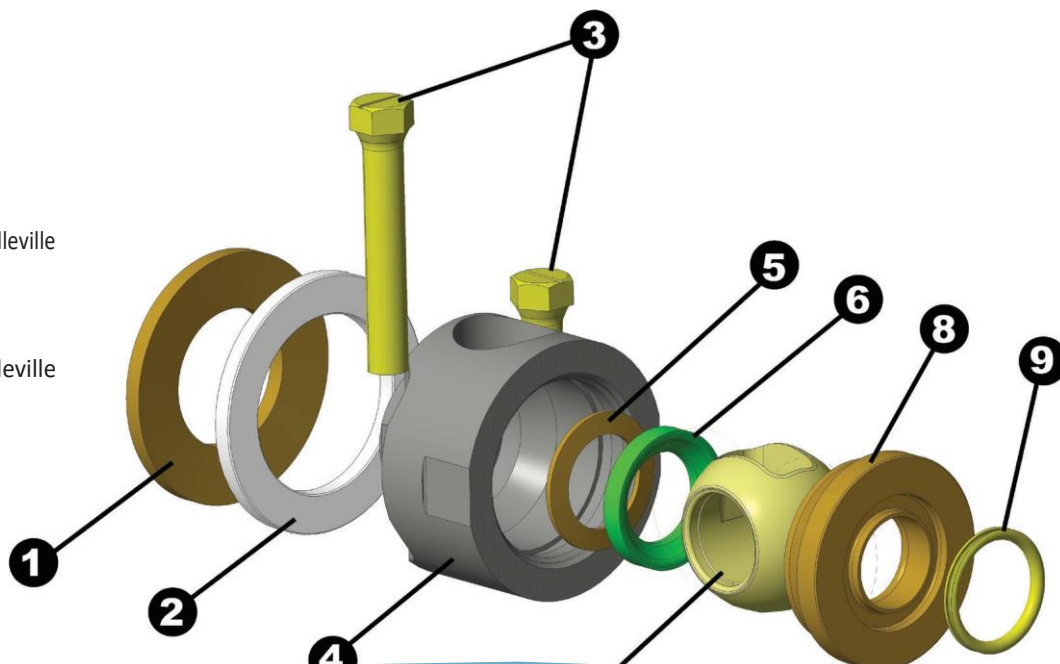
Podczas opracowywania zaworu kulowego Camseal poddano go wspomaganej komputerowo analizie, testom laboratoryjnym i terenowym. Nie tylko ustalono wzorce, w stosunku do których mierzono wydajność, ale także testowano zawory ewaluacyjne produkowane przez konkurencję wraz z zaworem kulowym Camseal. Poniżej przedstawiono podsumowanie walidacji konstrukcji i testów porównawczych.

- Analiza elementów skończonych została wykorzystana do oceny wszystkich odkształceń i naprężeń związanych z zaworem kulowym Camseal. Pomimo, że projekt spełnia wymagania normy ASME B16.34, podejście Conval zweryfikowało integralność granicy ciśnienia, włączając w to wszystkie sekcje korpusu i maski, które nie są bezpośrednio zdefiniowane przez kodeks.
- Modelowanie termiczne ułatwiło proces projektowania poprzez obrazowe przedstawienie parametrów termicznych i transferu ciepła do podkładki montażowej ISO-5211. Kolejne testy laboratoryjne i terenowe potwierdziły poprawność projektu i modelu.
- Oprogramowanie do modelowania przepływu Computational Fluid Dynamics zostało wykorzystane do usprawnienia wewnętrznych sekcji dróg wodnych i zmaksymalizowania Cv i wydajności przepływu.
- Zaawansowane techniki powlekania i wykańczania zostały sprawdzone w testach szczelności z użyciem azotu. Zerowa szczelność pęcherzyków została następnie zweryfikowana podczas licznych dodatnich i ujemnych gradientów termicznych oraz w podwyższonych temperaturach powyżej 1100°F (593°C i ponownie w temperaturze 70°F (21°C).
- Konkurencyjne zawory poddane tym samym cyklom termicznym znacznie przeciekały i nadal przeciekały po powrocie do temperatury pokojowej.
- Poza wewnętrznymi testami laboratoryjnymi i terenowymi przeprowadzono testy przedmuchiwania parą w laboratorium pary pod wysokim ciśnieniem. W sumie zarejestrowano ponad 100 cykli termicznych, 100 cykli przedmuchiwania i kilkaset cykli operacyjnych z minimalnym pogorszeniem pierwotnej integralności "Zero-Leakage".

Każdy zawór jest poddawany testom ciśnieniowym zgodnie z normą ASME B16.34, a także specjalnym testom szczelności zespołu wkładu za pomocą azotu.

Wszystkie zawory produkowane są w ramach zaawansowanego Systemu Zarządzania Jakością objętego najnowszymi wersjami: ISO-9000, 10CFR50, Appendix B nuclear, ASME N- i NPT-Stamp nuclear, CE marking per the European Pressure Equipment Directive (PED), and Canadian Registration Number.

1. Podkładka sprężysta Belleville
2. Podkładka oporowa
3. Śruby ustalające
4. Obudowa wkładu
5. Dolotowa sprężyna Belleville
6. Gniazdo dolotowe
7. Kula
8. Gniazdo wylotowe
9. Uszczelnienie wylotowe



Ognioodporne zawory Camseal są dostępne dla CNG, LNG, rafinacji i zastosowań chemicznych, gdzie bezpieczeństwo pożarowe jest jednym z głównych zagrożeń.

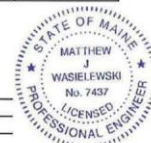


Yarmouth Research and Technology, LLC

Certified by

Matthew J. Wasielewski

Matthew J. Wasielewski, PE
President and Manager
Yarmouth Research & Technology, LLC



Zawory kulowe Camseal posiadają certyfikat bezpieczeństwa pożarowego w rozmiarach od ½" do 4", zarówno dla API 607 jak i 6FA; dla wszystkich klas ciśnienia 2500# i niższych; dla materiałów korpusu ze stali niskostopowej takich jak A105 i F22 oraz materiałów korpusu austenitycznego takich jak stal nierdzewna 316.

The Conval Story

W 1962 roku pan Chester Siver ukończył projekty rewolucyjnej linii wysokociśnieniowych, kutych zaworów stalowych. Hamilton Standard (obecnie UTC Aerospace Systems), oddział United Technologies Corporation, został poproszony o wykorzystanie ich nowej wówczas technologii Electron Beam Welding do łączenia części w zawory dla podzespołów. Hamilton Standard zaintrygował się zaworem jako idealnym zastosowaniem techniki Electron Beam Welding i wynegocjował kontrakt na prawa do produkcji i sprzedaży zaworu. Pan Siver pełnił funkcję kierownika projektu zaworu.



Pierwsze zawory CLAMPSEAL® zostały wprowadzone na rynek przez firmę Hamilton Standard w 1964 roku. Jednak w połowie lat 60. rosnący popyt na popularne produkty lotnicze firmy zmusił Hamilton Standard do podjęcia decyzji o porzuceniu produktów przemysłowych. Prawa do zaworu CLAMPSEAL powróciły do pana Sivera. Ponieważ zawory CLAMPSEAL narodziły się w Connecticut, pan Siver założył w 1967 roku firmę "Conval" (skrót od Connecticut Valve). Dziś zawory są nadal produkowane w Connecticut, stanowiąc o długoletniej reputacji w zakresie innowacji technologicznych i doskonałości produkcji.

Conval stał się liderem w produkcji zaworów do najbardziej wymagających zastosowań na świecie. Posiadamy globalny zespół ekspertów, którzy pomogą sprostać Państwa najbardziej wymagającym potrzebom. Zapraszamy do kontaktu z nami już dziś.

Wysokociśnieniowe, wysokotemperaturowe zawory kulowe, mieszkowe, zwrotne, zasuwowe, kuliste, dławiące i mocznikowe do najbardziej wymagających zastosowań na świecie.



Dziękujemy za współpracę!
Certyfikat ISO 9001 od 1992
r. Certyfikat PED od 2003
r. Znak Nuclear N od 2006 r.



Siedziba główna na świecie: 96 Phoenix Avenue, Enfield, CT
06082 USA Phone (860) 749-0761 Fax (860) 763-3557.
e-mail: sales@Conval.com www.Conval.com

Polityka firmy Conval polega na ciągłym rozwoju i doskonaleniu. Dokładamy wszelkich starań, aby przygotować aktualną literaturę, ale katalog ten nie powinien być traktowany jako nieomylny przewodnik po aktualnych specyfikacjach i nie stanowi części żadnej umowy. Conval zastrzega sobie prawo do wprowadzania ulepszeń i zmian w produktach bez wcześniejszego powiadomienia.